



UCSC

UNIVERSIDAD CATÓLICA DE LA SANTÍSIMA CONCEPCIÓN
FACULTAD DE INGENIERÍA

APOYO EN OPERACIONES EN SUPERINTENDENCIA DE MADERA Y
SUPERINTENDENCIA DE HORNOS DE CAL Y CAUSTIFICACIÓN

Para optar por el título de Ingeniero civil Industrial

FELIPE IGNACIO ALBISTUR LOZANO

CELULOSA ARAUCO Y CONSTITUCIÓN S.A

Benito Román Vergara

Rodrigo Rebolledo Vega

Alberto Loosli

Nota informe escrito:

Dedicatoria

Este informe lo dedico a mi Madre Rosa Lozano quien me ha apoyado desde siempre y me enseñó el valor de las cosas. Quien sola con dos hijos pudo comenzar desde la nada y proveernos de todo. Nos inspiró a ser profesionales a mi hermano y a mí.

A mis queridos hermanos Gonzalo y Juan Francisco. Gonzalo quien ha sido como un padre para mí, siempre aconsejando y apoyando. Juan Francisco mi hermano y amigo que siempre ha estado junto a mi desde pequeños.

A mis amigos que me han acompañado en los buenos momentos y sobre todo en los malos.

A Benito y Belén quienes confiaron en mi como profesional y capaz dentro de la empresa.

A todos ellos,

Muchas Gracias.

Resumen Ejecutivo

Introducción

La mejora de actividades va en favor de la mejora continua en las empresas al igual que los estudios con respecto a los factores de la materia prima en diversas etapas del proceso, por lo mismo se buscó las opciones de mejora para los procesos de la toma de muestra de variables operacionales y los registros de bloqueo de equipos del sistema productivo en parada general de planta (PGP).

El Problema

- La falta de actualización del factor de densidad Estéreo de las pilas de astillas (Ton/m³). La densidad estéreo representa que tan apiladas (Juntas) está una astilla con respecto a la otra considerando la masa seca en un metro cubico de volumen.
- Tiempos desperdiciados en llenar planillas operacionales y registros de bloqueos.

Resultados y conclusiones

En el caso de los factores de densidad estéreo de las pilas de astilla el objetivo se cumplió en un 40%, llegando solo a calcular un promedio histórico como factor de Densidad Estéreo para cada pila de Astillas.

En el caso de los tiempos desperdiciados en completar planillas operacionales y registros de bloqueo de equipos se logró crear planillas automáticas en Microsoft Excel con el fin de simplificar las tareas comunes de los operadores. Los manuales se encuentran en los anexos 1 y 2.